

HT40N

水加热器 用户手册



郑州众智科技股份有限公司 SMARTGEN(ZHENGZHOU)TECHNOLOGY CO.,LTD.



目 次

前	〕 言	3
	概述	
2	性能特点	4
3	技术参数	5
4	面板指示	6
5	接线	6
6	加热器安装	7
7	操作	9
	7.1 试机	9
	7.2 干烧保护复位	9
8	注意事项	9
9	外形及安装尺寸	10
10	0 装箱清单	11



前 言

SmartGen 众智_{是众智的中文商标}

SmartGen_{是众智的英文商标}

SmartGen – Smart 的意思是灵巧的、智能的、聪明的,**Gen** 是 **generator**(发电机组)的缩写,两个单词合起来的意思是让发电机组变得更加智能、更加人性化、更好的为人类服务!

不经过本公司的允许,本文档的任何部分不能被复制(包括图片及图标)。

本公司保留更改本文档内容的权利,而不通知用户。

公司地址:中国·河南省郑州高新技术开发区金梭路 28 号

电话: +86-371-67988888/67981888/67992951

+86-371-67981000(外贸)

传真: +86-371-67992952

网址: www.smartgen.com.cn/

www.smartgen.cn/

邮箱: sales@smartgen.cn

表1 版本发展历史

日期	版本	内容
2020-05-14	1.0	开始发布。
2021-04-26	1.1	更换放水阀。
2021-09-16	1.2	更改技术参数表中外形尺寸,优化防水连接器图、工作示意图、安 装位置图、外形尺寸图。
2022-08-05	1.3	更改用户接线方式,更改封面图、安装逻辑示意图、安装位置示意图、操作面板图、接线示意图、外形尺寸图,增加维保说明。



1 概述

HT40N水加热器采用精密铸铝外壳,阻燃工程塑料端盖,适用于各种型号发动机的冷却液预加热,使用简单方便。

当发动机的使用环境温度低于**4°C**时,在起动阶段,发动机的冷却液润滑油有可能凝结成固态,失去润滑或冷却的作用,从而损坏发动机,因此在使用环境温度低于**4°C**时,应为发动机加装加热器,以保证发动机的正常起动及运行。

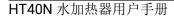
本加热器内部的加热管采用不锈钢制造,耐腐蚀性强。加热器带有灯光指示功能,可明确指示通电及加热状态。加热器有3种加热温度可选用(标准型号温度为40°C; 50°C和60°C加热器需定制)。

本产品适用于排量为(13~25)L的各种发动机。

加热器选型请登录我公司官方网站。

2 性能特点

- ——加热器壳体采用精密压铸铝制造,内部加热管为不锈钢材料;
- ——冷却液温度由加热器内的温控开关进行控制,结构简单,性能可靠;
- ——面板上安装有电源、加热、过热保护指示灯,便于观察加热器的工作状态;
- ——加热器最下端有密封圈式放水阀,可在需要时使用;
- ——内部装有过热温控开关,提供防干烧及过热保护功能;
- ——当环境温度过高时,可通过试机键进行试机操作;
- ——本产品可在-**40℃** 环境下正常工作。





3 技术参数

表2 HT40N 加热器具体参数

项目	内容	
型号	HT40N	
额定功率	4000W	
额定电压	AC 240V	
额定电流	16.7A	
工作电压	AC 190V~AC 277V	
适用发动机排量	(13~25)L	
	HT40N: 断开: (40±3)°C 复位: (25±5)°C	
温控开关动作温度范围	HT40N-T50: 断开: (50±3)°C 复位: (35±5)°C	
	HT40N-T60: 断开: (60±3)°C 复位: (45±5)°C	
过热开关动作温度范围 断开: (95±3)°C 复位: (80±5)°C		
绝缘电阻	≥50MΩ	
电气强度	AC 1.5kV 1min, ≤2.5mA	
进出水口尺寸	3/4"(φ19mm)	
承受最大水压	0.5MPa	
防护等级	IP54	
 抗振动能力	(5~8)Hz 振幅±7.5mm 三轴	
1)(1)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)	(8~500)Hz 加速度 2g 三轴	
抗冲击能力	半正弦波 峰值加速度 50g 三轴	
工作温度	-40°C~+70°C	
贮存温度	-40°C~+80°C	
外形尺寸	389mm×182mm×116mm	
重量(含配件)	4.3kg	



4 面板指示



5 接线

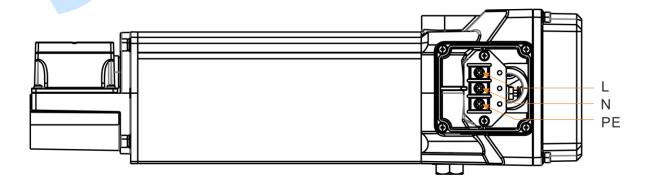


图3 接线示意图



6 加热器安装

使用前请按照图5垂直方向安装加热器,注意加热器进出水口的方向,同时确保加热器已安装在发动机最低水位以下且已排尽空气,灌满冷却液。

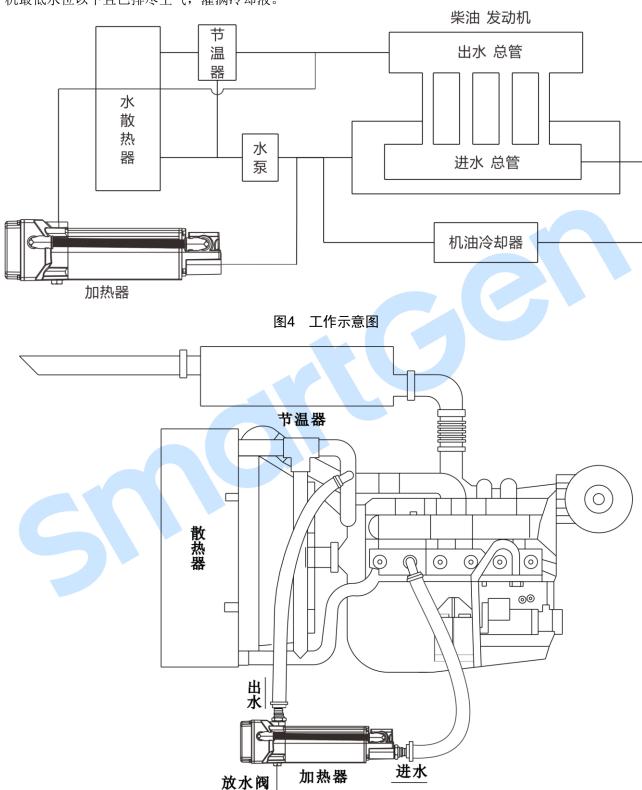


图 5 安装位置图



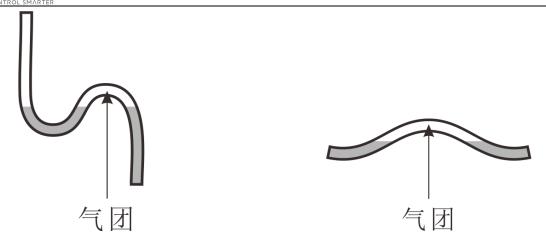


图6 错误的管道连接方法

注意:管道连接时如果出现W型弯道或者反U型弯道时,管道内积存的空气会无法正常排出,导致液体无法正常循环。在加热的过程中溶解在液体中的空气会析出,留存在弯道处,所以在管道不顺畅的情况下,即使手动排气,亦会在下次加热的过程中重复出现集气的情况。为保证液体循环的流畅,应选用内径20mm以上的软管,应选用内径15mm以上的管接头。

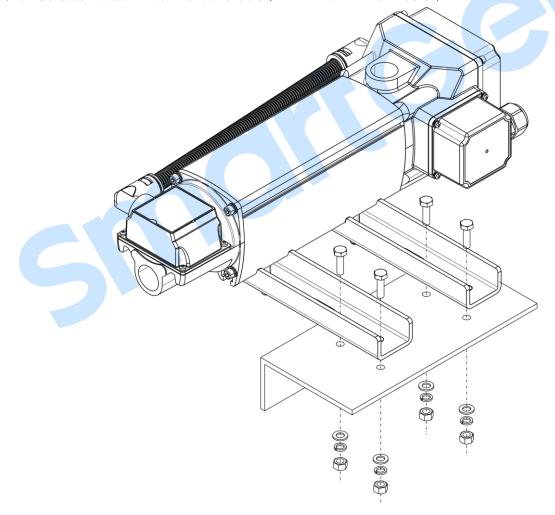


图7 安装方法图



7 操作

7.1 试机

当加热器不加热且干烧保护灯没有亮起时,按下试机键可以进行试机操作。

7.2 干烧保护复位

当干烧报警灯亮起时,加热器进入干烧保护状态,不再加热,加热器温度降至恒温温控开关复位温度 以下时(25°C),加热器重新进入加热状态。

8 注意事项

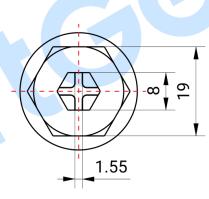
开机前请先确认加热器是否充满冷却液,然后排尽管道中的空气。加热器停止使用且环境温度低于0°C 时,若使用的是普通水,加热器须放水,以免因加热器中的水结冰而导致加热器破裂。

建议使用环境温度相应标号的防冻液。

请使用耐高温的电源线。

地线必须接地。

放水阀: 使用内六角扳手、活动扳手或者十字螺丝刀打开或者关闭。



(单位: mm)

图8 放水阀尺寸图

常见故障与解决方法:

干烧保护: 1.检查阀门, 查看是否打开阀门, 加热器中是否充满水: 2.查看软管是否有明显的 W 型或反 U 型走势,是否有明显的冷热交替区域;

解决办法:通过减少软管长度,优化管道走势来解决。

出水温度过高: 当软管过长, 软管内径过小及管件接头内径过小时, 水流不畅, 热量无法有效流转, 则会 出现此现象:

解决办法:减少软管长度,使用内径 20mm 以上的软管,内径 15mm 以上的管接头。

无法达到预热温度: 1.加热器功率不够; 2.电源线过长,线阻分压;

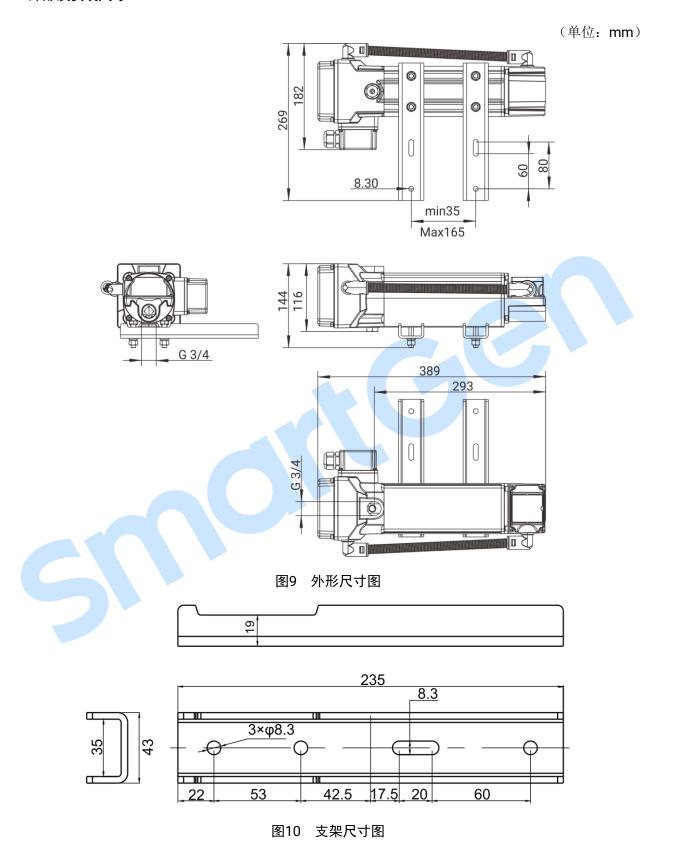
11

21.7

解决办法: 1.更换功率与机组相匹配的加热器; 2.尽量缩短电源线,增加线径。



9 外形及安装尺寸





10 装箱清单

表3 装箱清单

序号	名称	型号	单台数量
1	支架	ZJ-HT40N	2
2	平垫片	GB/T 95 8	8
3	弹簧垫圈	GB/T 93 8	8
4	六角螺母	GB/T 41 M8	8
5	六角头螺栓	GB/T 5781 M8×40	8
6	说明书		1

表4 软管与液压管选配件

序号	名称	型号	单台数量
1	宝塔接头	BTJT-G3/4-Φ19.5	2
2	ED 密封圈	ED-23.9x29.2x1.5	2

表5 管螺纹管件选配件

序号	名称	型号	单台数量
1	变径对接接头	1B-08-12/2WD	2
2	ED 密封圈	ED-23.9x29.2x1.5	2
3	ED 密封圈	WD-B08	2

配件选用说明:

宝塔接头适用于橡胶软管与液压管的压接,每个加热器需要配两个宝塔接头与两个ED 密封 (ED-23.9x29.2x1.5);

变径对接接头适用于带G1/2接口的管件,每个加热器需要配两个变径对接接头,ED密封圈(ED-23.9x29.2x1.5)两个,ED密封圈(WD-B08)两个。

(单位: mm)

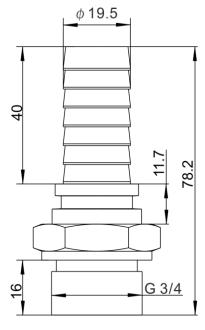


图11 宝塔头尺寸图



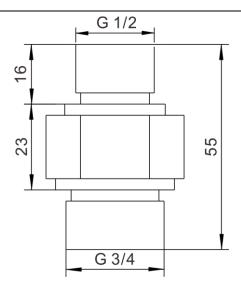


图12 变径对接接线尺寸图